

Caractéristiques	Spécifications	Méthodes	
		AFNO	ASTM
DEFINITION ADMINISTRATIVE	Mélange d'hydrocarbures d'origine ou de synthèse et éventuellement d'ester méthylique d'acide gras, destiné à l'alimentation des moteurs thermiques à allumage par compression
MASSE VOLUMIQUE A 15°C	Comprise entre 820,0 et 880,0 kg/m	NF EN ISO 3675 Septembre 1998	D 4052 D 1298
DISTILLATION Distillé à 362 °C	Minimum 90% vol/vol	NF EN ISO 3405 Octobre 2011	D 86
VISCOSITE CINEMATIQUE A 37,8°C	Comprise entre 1,60 et 5,90 mm ² /s (cSt)	NF EN ISO 3104 Ao 1996	D 445
TENEUR EN SOUFFRE	Maximum 0,005% en masse (50 ppm)	NF M07 059 Décembre 1960	D 2785 D 1266
TENEUR EN EAU	Maximum 200 mg/kg	NF EN ISO 12937 Janvier 2001 NF EN 150 20764 Aout 2004	D 4006 D 95
CONTAMINATION TOTALE	Maximum 24 mg/kg	NF EN 12662 Décembre 2014	
TENEUR EN CENDRES	Maximum 0,01% en masse	NF EN ISO 6245 Décembre 2002	D 482
TENEUR EN SEDIMENTS	Maximum 0.01% en masse	NF ISO 9030 Juillet 2000	D 473
INDICE DE CETANE (calcule)	Minimum 45.0	NF EN ISO 4264 Mal 2006	D 613 D 976
RESIDU DE CARBONE CONRADSON (sur le résidu 10% de distillation)	Maximum 0.15 en masse	NF EN ISO 10370 Avant 2017	D89
COROSION A LA LAME DE CUIVRE 3 heures à 50 C	1b maximum	NF EN 150 2160 Novembre 1998	D 130
POINT D'ECLAIR	Minimum +61 C	NF EN ISO 2719 Juin 2018	D 93
POINT DE TROUBLE	A noter	NF EN 23015 Septembre 1994	D 2500