

Caractéristiques	Spécifications	Méthodes	
		IP	ASTM
ASPECT Aspect visuel Couleur Contamination des particules	Clair et limpide (eau non dissoute ni sédiment à l'ambiance) A noter Maximum 1,0 mg/L	.. IP 423	.. D 156 OU D 6045 D 5452
COMPOSITION Acidité totale..... teneur en aromatiques..... Ou teneur en aromatiques totaux..... Teneur en soufre total Teneur en soufre et mercaptans..... ou Doctors test..... Composés non hydrotraités %vol..... Composés hydrotraités %vol..... Composés sévèrement hydrotraités, %vol..... Composés synthétiques,%vol.....	Maximum 0,015 mg KOH par gramme Maximum 25,0% vol Maximum 26,5% vol Maximum 0,30% en masse Maximum 0,0030% en masse Négatif A noter A noter A noter	IP 354 IP 156 IP 436 IP 436 IP 436 IP 30 -- -- --	D 3242 D 1319 D 6379 D 1266 ou D 2622 D 3227 D 4952 -- -- --
VOLATILITE Distillation Point initial, C..... 10% récupéré à..... 50% récupéré à..... 90% récupéré à..... Point final..... Résidu Pertes..... Point d'éclat Masse volumique a 15 C	A noter Maximum 205,0 C A noter A noter Maximum 300,0 C Maximum 1,5% vol Maximum 1,5% vol Minimum 38 C Comprise entre 775,0 et 840,0 kg/m3	IP 123 IP 170 ou IP 523 IP 160 ou IP 365	D86 ou D7345 D 56 ou D 3828 D 1298 ou D 4052
FLUIDITE Point de contagion..... Viscosité à -20 C.....	Maximum -47,0 C Maximum 8,000 mm/s (cSt)	IP 16 ou IP 435 IP 528 ou IP 529 IP 71	D 2386 ou D 5972 ou D 7153 ou D 7154 D 445
COMBUSTION Pouvoir calorifique..... Point de fumée..... 10% récupéré à..... ou Point de fumée..... Et Teneur en naphthalenes.....	Minimum 42.80 MJ/kg Minimum 25,0 mm Minimum 19,0 mm 3,00% vol	IP 12 ou IP 335 IP 57	D 3338 ou D 4809 D 1322 D 1322 D 1840
CORROSION Corrosion à la lame de cuivre..... (2h 5min à 100 C)	Maximum 1 b	IP 154	D 130
STABILITE Stabilité thermique..... Température de contrôle Pression différentielle au filtre..... Evaluation des dépôts en tube.....	Minimum 260 C Maximum 25 mm Hg Inférieur à 3 ou absence de dépôts de couleurs anormale	IP 323	D 3241